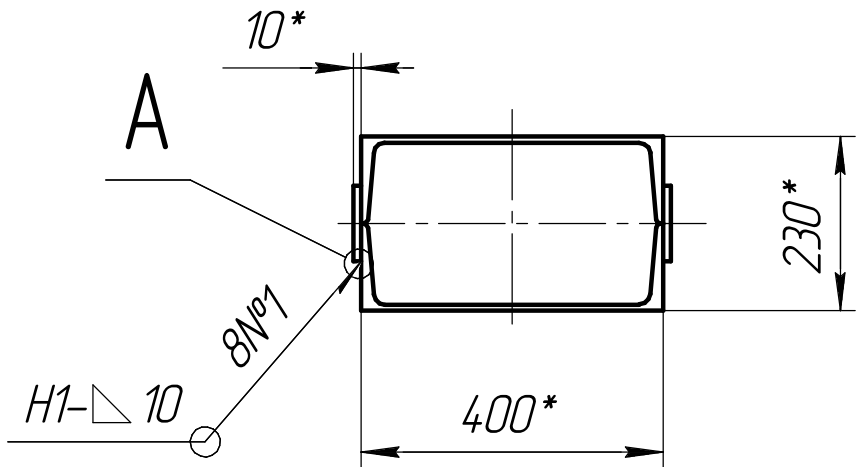
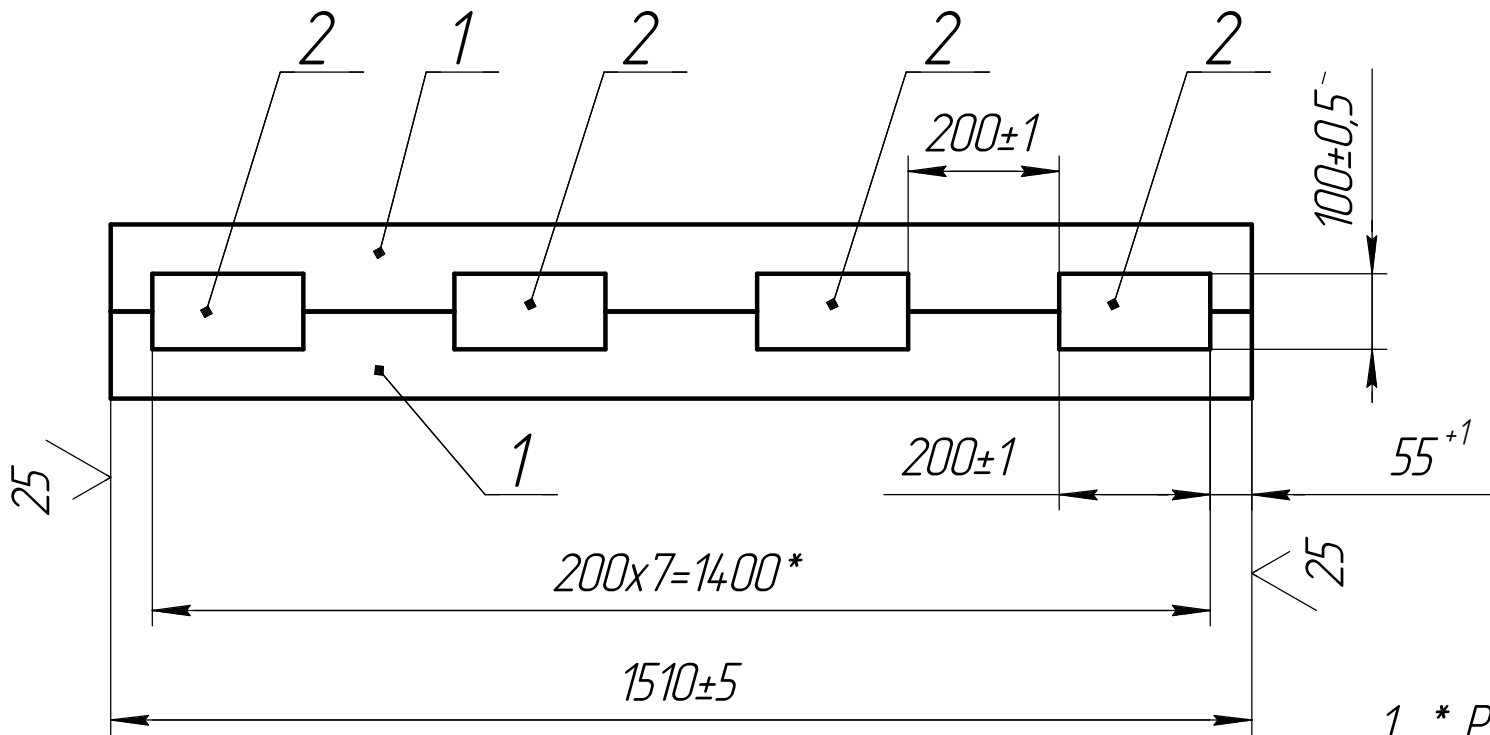
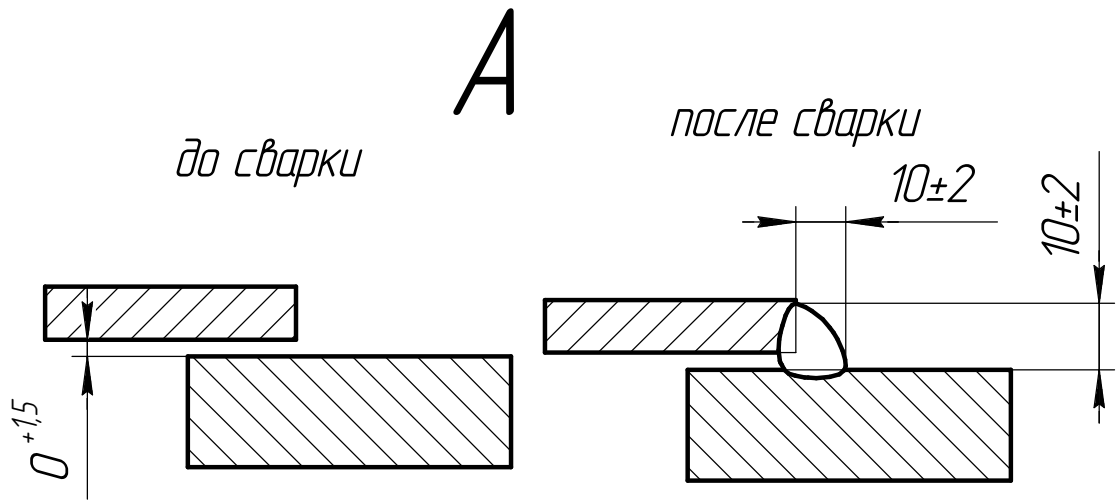


NW20.B.361&.0UJA&&.JEF&&.021.DF.0086/12.121.086



ДЛЯ АЭС

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Сварка ручная электродуговая электродами типа УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75 для сварного соединения №1.
4. Остальные технические требования и маркировка по NW20.D.361.1.0UJA&&.JEF&&.021.MD.1001/12.121.000.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 40У L=1510±5	2	Ст3спЗ ГОСТ 535-2005	72,93	145,86	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-10 10x100±0,5x200±0,5	8	Ст3спЗ-св ГОСТ 14637-89	2,00	16,00	
		Наплавленный металл				3,00	
Итого:						164,86 кг	

NW20.B.361&.0UJA&&.JEF&&.021.DF.0086/12.121.086					Короб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Виноградов			01.13 г	Лит.		
Пров.	Федоров			01.13 г			
Т.контр.	Судботина			01.13 г	Масса		
Нач. ОГК	Неупокоева			01.13 г			
Н.контр.	Федоров			01.13 г	Масштаб		
Утв.	Шадан			01.13 г			
					1:10		
					Лист 1		
					000 "СТЭП"		